

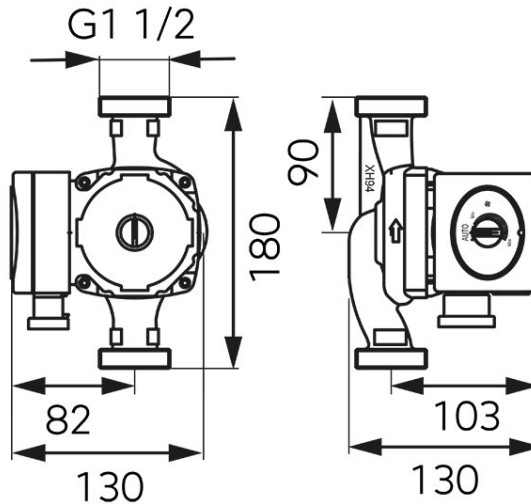
Код: **0602W**

Циркуляционный насос для отопительной и солярной системы GPA II 25-6-180

<https://kz.ferrocompany.com/product-4519-0602W.html>

Индивидуальная упаковка: **1**, индивидуальная упаковка со штрих-кодом для розничной продаже

Сборочная упаковка: **4**



Диапазон функционирования	макс 3,0м³/ч		
Высота подъема	макс 6,2м		
Температура жидкости	мин. +2°C, макс +110°C		
Тип перекачиваемой жидкости	Чистая, без твердых частиц, волокон и маслянистых минеральных веществ, невязкая, химически нейтральная, некоррозионная, взрывобезопасная, с параметрами, близкими к воде. Нагнетание жидкости с вязкостью значительно выше, чем у воды, ведет к серьезному ухудшению параметров работы, насос может давать сбои. Насос можно использовать с гликолом в концентрации до 30%, в таких случаях насос будет работать с меньшей производительностью.		
Минимальное давление на впуске в зависимости темп. жидкости	0,50бар до 85°C	0,28бар до 90°C	1,00бар до 110°C
Максимальное давление	1,0МПа		
Класс защиты	IP 42		
Класс изоляции	H		
Кэффициент эффективности EEI*	≤0,23		
Система	С валом в горизонтальном положении, дроссель кабеля направлен вниз или в сторону		
Напряжение	~230 В (-6% - +10%) 50/60 Гц;		
Расход мощности (I,II,III)	5 - 45Вт; 0,05 - 0,38А		
Расстояние между вводами	180мм		
Ввод	G1 1/2		
Температура окружающей среды	0°C - 40°C; RH <95%		

\* Критерий отнесения для наиболее энергосберегающих циркуляционных насосов составляет  $EEI \leq 0,20$