

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА

Республиканское унитарное предприятие «Белорусский институт строительного проектирования»  
Управления делами Президента Республики Беларусь  
220088, г. Минск, ул. Смоленская, 15, тел./факс + 375 17 209 43 76

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий  
для применения в строительстве

ТС

06.1383.20

Дата регистрации « 09 » апреля 2020 г.  
Действительно до « 09 » апреля 2025 г.  
Продлено до « » г.  
Продлено до « » г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется  
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве  
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Смесители торговой марки «FERRO» из латуни

2. Назначение

Для смешения холодной и горячей воды, а также регулирования ее расхода и температуры, во внутренних системах горячего и холодного водоснабжения с температурой рабочей среды до 75 °С и рабочим давлением от 0,05 до 1,0 МПа

3. Изготовитель

«Novaservis spol. s r.o.», Druzstevni 5, 669 25, Znojmo, Чешская Республика

4. Заявитель

«FERRO S.A.», ul. Przemysłowa 7, 32-050 Skawina, Республика Польша



5. Техническое свидетельство выдано на основании:  
    протокола испытаний НИИЛ БиСМ филиал БНТУ «Научно-исследовательский политехнический институт» (аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0024) от 06.04.2020 № 1084;  
    протокола испытаний НИИЛ БиСМ филиал БНТУ (аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0024) от 06.04.2020 № 226;  
    отчета о проверке системы контроля производства от 21.02.2020.

6. Техническое свидетельство действует на серийное производство. В период действия технического свидетельства Республиканское унитарное предприятие «Белорусский институт строительного проектирования» Управления делами Президента Республики Беларусь осуществляет инспекционный контроль производства продукции «Novaservis spol. s r.o.», Чешская Республика.

7. Особые отметки  
    Пример маркировки: FERRO, ORIGINALLY PACKED, FERRO<sup>®</sup>.

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного  
органа

  
09 апреля 2020 г.

В.Е.Корото

№ 0013581

М.П.

РУП "Крылаток" Гомель, снх. 1974-18



МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС

06.1383.20

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

смесителей однорычажных торговой марки «FERRO» из латуни (PN10), производства «Novaservis spol. s r.o.», Чешская Республика, предназначенных для смешения холодной и горячей воды, а также регулирования ее расхода и температуры, во внутренних системах горячего и холодного водоснабжения с температурой рабочей среды до 75 °С и рабочим давлением от 0,05 до 1,0 МПа

Таблица

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
1.	Герметичность арматуры	ГОСТ 19681	Во время испытаний испытательным давлением, равным 1,6 МПа струек и капель воды в местах соединений, уплотнений, а также на поверхности деталей не обнаружено
2.	Герметичность узлов арматуры, находящихся после запорного элемента	ГОСТ 19681	Во время испытаний испытательным давлением, равным 0,4 МПа струек и капель воды в местах соединений, уплотнений, а также на поверхности деталей не обнаружено
3.	Внешний вид и качество поверхности	ГОСТ 19681	При визуальном осмотре острые кромки, заусенцы, облой не обнаружен
4.	Температура наружной поверхности органов управления в местах захвата, °С	ГОСТ 19681	



## Окончание таблицы

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
5.	Качество защитно-декоративного покрытия	ГОСТ 19681 ГОСТ 9.302	Защитно-декоративное покрытие сплошное. Отслаивания покрытия, трещины, царапины, забоины и другие дефекты отсутствуют
6.	Самопроизвольное изменение расхода воды	ГОСТ 19681	При давлении воды 0,3 МПа в течение 10 секунд показания манометра не изменялись
7.	Регулирующая способность, °С/мм	ГОСТ 19681	0.5
8.	Плавность перемещения рукояток смесителей	ГОСТ 19681	Перемещение рукояток происходит плавно, без заеданий
9.	Расход воды при рабочем давлении 0,05 МПа и 0,3 МПа, л/с: - 0,05 МПа; - 0,3 МПа	ГОСТ 19681	0,07 0,2
10.	Качество и размер резьбы	ГОСТ 10944	Вмятины и заусенцы на поверхности резьбы отсутствуют, резьба G <sup>3/8</sup> -B

Руководитель уполномоченного  
органа

В.Е. Корото

№ 0034025



МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

**№ 2**

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС

**06.1383.20**

**УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

1. Техническое свидетельство распространяется на смесители торговой марки «FERRO» из латуни, производства «Novaservis spol. s r.o.», Чешская Республика, предназначенные для смешения холодной и горячей воды, а также регулирования ее расхода и температуры, во внутренних системах горячего и холодного водоснабжения с температурой рабочей среды до 75 °С и рабочим давлением от 0,05 до 1,0 МПа.

2. Техническое свидетельство распространяется на смесители торговой марки «FERRO» однорычажные из латуни (далее – смесители), предназначенные для смешения холодной и горячей воды, а также регулирования ее расхода и температуры, во внутренних системах горячего и холодного водоснабжения, изготовленные в соответствии с EN 817, EN 200, EN 1111.

3. Корпус и детали смесителей из латуни, корпус имеет защитно-декоративное гальваническое покрытие. Присоединение к трубопроводу смесителей – резьбовое.

4. Типы смесителей, артикулы, модели, их габаритные размеры, размеры резьбы и длина присоединительных элементов представлены в каталоге изготовителя. Смесители устанавливаются на мойки, умывальники, ванны, душ и биде. Настенный смеситель имеет расстояние между креплениями  $150 \pm 20$  мм. Соединение смесителей с трубопроводом должно быть выполнено без натяжения. Установка их должна обеспечивать безопасное обслуживание, уход и демонтаж в случае ремонта или замены. Перед пуском в эксплуатацию необходимо проверить работоспособность смесителей.

5. На корпусе смесителей, в процессе производства, нанесена следующая информация: торговый знак изготовителя (FERRO). На упаковочной коробке наклеена этикетка со следующей информацией: ORIGINALLY PACKED, FERRO®.

6. Транспортирование смесителей производится в крытых транспортных средствах любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов данного вида, действующими на транспорте. При транспортировании и хранении должны соблюдаться условия, обеспечивающие защиту от воздействия влаги, агрессивных жидкостей и механических повреждений. Смесители следует хранить в упакованном виде в закрытых помещениях по ГОСТ 15150.



7. Проектирование, производство, приемку работ и эксплуатацию трубопроводов с использованием смесителей следует осуществлять в соответствии с проектной и технологической документацией, требованиями ТКП 45-4.01-319-2018 «Системы внутреннего водоснабжения и канализации зданий. Строительные нормы проектирования» и других технических нормативных правовых актов в строительстве, действующих на территории Республики Беларусь, с учетом настоящего технического свидетельства и технической информации изготовителя, которыми сопровождается каждая партия смесителей.

8. Ответственность за соответствие смесителей настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик, подрядчик.

Руководитель уполномоченного  
органа



В.Е.Корото

№ 0034026