

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА

Республиканское унитарное предприятие «Белорусский институт строительного проектирования»
Управления делами Президента Республики Беларусь
220088, г. Минск, ул. Смоленская, 15, тел./факс + 375 17 209 43 76

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС

06.1382.20

Дата регистрации	« 09 »	апреля	2020	г.
Действительно до	« 09 »	апреля	2025	г.
Продлено до	« »			г.
Продлено до	« »			г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Краны шаровые запорные из латуни номинальными диаметрами от DN15 до DN100

2. Назначение

Для систем холодного, горячего водоснабжения и отопления с максимальным рабочим давлением 1,6 МПа и температурой рабочей среды до 100 °С

3. Изготовитель

«FERRO S.A.», ul. Przemysłowa 7, 32-050 Skawina, Республика Польша

4. Заявитель

«FERRO S.A.», ul. Przemysłowa 7, 32-050 Skawina, Республика Польша

5. Техническое свидетельство выдано на основании:
протокола испытаний НИИЛ БиСМ филиал БНТУ «Научно-исследовательский политехнический институт» (аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0024) от 03.04.2020 № 1076;
протокола испытаний НИИЛ БиСМ филиал БНТУ «Научно-исследовательский политехнический институт» от 03.04.2020 № 225;
отчета о проверке системы контроля производства от 21.02.2020.

6. Техническое свидетельство действует на серийное производство. В период действия технического свидетельства Республиканское унитарное предприятие «Белорусский институт строительного проектирования» Управления делами Президента Республики Беларусь осуществляет инспекционный контроль производства продукции «FERRO S.A.», Республика Польша.

7. Особые отметки:
Пример маркировки: ½", DN15R, PN16, M1903, F; FERRO[®], шаровой кран с бабочкой, G1/2, нарезно-врезной, standard, typ wyrobu: KMS11, kod: EK113/15, 14 шт., рmax: 1,6 МПа, Tmax: 100 °С, KDWU: 0392418, KOT: ITB-KOT-2018/0647 wydanie 1, www.ferro.pl/cert, В, штрих-код

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа


09 апреля 2020 г.

В.Е.Корото

№ 0013580

М.П.

РУП «Кристалек» Гомельск. зм. 1974-18

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

ТС 06.1382.20

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

кранов шаровых запорных из латуни DN15, PN16, производства «FERRO S.A.», Республика Польша, предназначенных для систем холодного, горячего водоснабжения и отопления с максимальным рабочим давлением 1,6 МПа и температурой рабочей среды до 100 °С

Таблица

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
1.	Герметичность затвора и прокладочных соединений в двух направлениях. Испытание давлением воды 1,8 МПа	ГОСТ 9544, ГОСТ 21345	Во время испытаний в течение 180 секунд видимые протечки отсутствовали, соединения и уплотнения герметичны
2.	Класс герметичности	ГОСТ 9544	А
3.	Прочность и плотность материала деталей и сварных швов, работающих под давлением рабочей среды. Испытание пробным давлением воды 2,4 МПа	ГОСТ 356, ГОСТ 21345	Во время испытаний в течение 60 секунд видимые протечки отсутствовали, «потения» не было. Механические разрушения и видимые остаточные деформации не обнаружены
4.	Надежность. Нарботка на отказ по количеству циклов «открыто-закрыто»: - 1000 циклов при отсутствии давления воды; - 10 циклов при одностороннем номинальном давлении воды 1,6 МПа	ГОСТ 21345	Во время и после испытаний протечки отсутствовали. Краны после испытаний работоспособны

Окончание таблицы

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
5.	Качество и размер резьбы	ГОСТ 10944	Вмятины и заусенцы на поверхности резьбы отсутствуют, резьба G $\frac{1}{2}$ -B
6.	Крутящий момент на рукоятке крана, Н·м	ГОСТ 10944	1,0
7.	Внешний вид, качество поверхности, дефекты внешнего вида	Визуально	Внутренняя и наружная поверхности ровные и гладкие. Вздутий, раковин, трещин и посторонних включений не обнаружено
8.	Номинальная длина крана и отклонение от номинальной длины крана, мм: - номинальная длина - отклонение	ГОСТ 26433.1	50,8 -0,1
9.	Качество антикоррозийного покрытия: - внешний вид; - прочность сцепления покрытия: - - метод риск; - - метода нагрева (T _{исп} =100 °С, время выдержки 1 час)	ГОСТ 9.302	Следы расслоений и механические повреждения на поверхности отсутствуют. Отслаивания покрытия между линиями и в сетке квадратов не наблюдается. Вздутия и отслаивания покрытия не наблюдалось
10.	Масса клапана, г	ГОСТ 21345	124
11.	Отклонение от соосности противоположных концов кранов	ГОСТ 10944	Противоположные муфтовые концы в кранах расположены на одной оси

Руководитель уполномоченного
органа



В.Е. Корото

№ 0034023

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС

06.1382.20

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Техническое свидетельство распространяется на краны шаровые запорные из латуни номинальными диаметрами от DN15 до DN100, производства «FERRO S.A.», Республика Польша, предназначенные для систем холодного, горячего водоснабжения и отопления с максимальным рабочим давлением 1,6 МПа и температурой рабочей среды до 100 °С.

2. Техническое свидетельство распространяется на краны шаровые запорные из латуни (далее – краны), предназначенные для установки на трубопроводы в качестве запорной арматуры и для быстрого перекрытия потока рабочей среды. Краны изготовлены в соответствии с PN-EN 13828. Тип управления кранов – ручной. Присоединение кранов к трубопроводу резьбовое, детали кранов изготовлены из латуни, уплотнители из тетрафторэтилена.

3. Краны монтируются в открытом состоянии. Соединение кранов с трубопроводом должно быть выполнено без натяжения трубопровода. Краны могут устанавливаться в любом монтажном положении. Рабочее положение шарового крана запорного – только полностью открыто или полностью закрыто. Установка кранов должна обеспечивать безопасное обслуживание, уход и демонтаж в случае ремонта или замены. Перед пуском в эксплуатацию необходимо проверить функциональность и управляемость кранов путем их полного открытия и закрытия. Во время эксплуатации кранов, необходимо периодически (не менее двух раз в год) производить внешний осмотр, а также полное их закрытие и открытие.

4. На корпусе клапанов, в процессе производства, нанесена следующая информация: торговый знак изготовителя; размер присоединительной резьбы; номинальный диаметр; рабочее давление; код изделия. На упаковочной коробке нанесена следующая информация: торговый знак изготовителя; наименование изделия; размер присоединительной резьбы; код по каталогу; количество изделий в упаковке; максимальная температура рабочей среды; максимальное рабочее давление; обозначение внутреннего нормативного документа; электронный адрес изготовителя; штрих-код.

5. Транспортирование кранов производится любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном транспорте. При транспортировании и хранении должны соблюдаться условия, обеспечивающие защиту от воздействия влаги, агрессивных жидкостей и механических повреждений. Краны хранят в упакованном виде (коробки из картона) по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150. Транспортирование в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150.

6. Проектирование, производство, приемку работ и эксплуатацию трубопроводов с использованием кранов следует осуществлять в соответствии с проектной и технологической документацией, требованиями ТКП 45-4.02-73-2007 «Системы отопления из металлополимерных труб. Правила проектирования и монтажа», ТКП 45-4.02-74-2007 «Системы отопления и вентиляции усадебных жилых домов. Правила проектирования», ТКП 45-4.01-319-2018 «Системы внутреннего водоснабжения и канализации зданий. Строительные нормы проектирования», СНБ 4.02.01-03 «Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха», СТБ 2038-2010 «Строительство. Монтаж систем отопления зданий и сооружений. Контроль качества работ» и других технических нормативных правовых актов в строительстве, действующих на территории Республики Беларусь, с учетом настоящего технического свидетельства и технической информации производителя, которыми сопровождается каждая партия кранов.

7. Ответственность за соответствие кранов настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик, подрядчик.

Руководитель уполномоченного
органа



В.Е.Корото

№ 0034024