

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА

Республиканское унитарное предприятие «Белорусский институт строительного проектирования»
Управления делами Президента Республики Беларусь
220088, г. Минск, ул. Смоленская, 15, тел./факс + 375 17 209 43 76

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС

06.1381.20

Дата регистрации	« 09 »	апреля	2020	г.
Действительно до	« 09 »	апреля	2025	г.
Продлено до	« »			г.
Продлено до	« »			г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Клапаны запорно-регулирующие вентильного типа радиаторные
термостатические из латуни номинального диаметра DN15

2. Назначение

Для внутренних систем отопления с максимальным рабочим давлением 1,0 МПа
и температурой рабочей среды до 100 °С

3. Изготовитель

«FERRO S.A.», ul. Przemyslowa 7, 32-050 Skawina, Республика Польша

4. Заявитель

«FERRO S.A.», ul. Przemyslowa 7, 32-050 Skawina, Республика Польша

5. Техническое свидетельство выдано на основании:
протокола испытаний НИИЛ БиСМ филиал БНТУ «Научно-исследовательский политехнический институт» (аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0024) от 03.04.2020 № 1075;
отчета о проверке системы контроля производства от 21.02.2020.

6. Техническое свидетельство действует на серийное производство. В период действия технического свидетельства Республиканское унитарное предприятие «Белорусский институт строительного проектирования» Управления делами Президента Республики Беларусь осуществляет инспекционный контроль производства продукции «FERRO S.A.», Республика Польша.

7. Пример маркировки: DN15, стрелка указывающая направление потока рабочей среды, торговый знак предприятия-изготовителя F, FERRO®, набор радиаторных кранов с термостатической головкой угловой 1/2", головка с возможностью ограничения диапазона настроек, гарантия на клапан 10 лет, kod: ZTM02, 1/2"×1/2", P_{max}: 1,0 МПа, T_{max}: 100 °С, °С 0-28 °С, таблица настроек, монтажная схема. KDWU: 0052917 PN-EN 215:2005+A1:2006 PN-M-75019:2016-10, www.ferro.pl/cert, В, штрих-код; Ферро Акционерное общество, ул.Промышленная 7 32-050, Скавина.

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа



В.Е.Корото

09

апреля

2020

г.

№ 0013579

М.П.

РУП "Криптопекс" Горькая, з/к, 1975-18

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

ТС 06.1381.20

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

клапанов запорно-регулирующих вентильного типа термостатических угловых из латуни DN15, PN10, производства «FERRO S.A.», Республика Польша, предназначенных для внутренних систем отопления с максимальным рабочим давлением 1,0 МПа и температурой рабочей среды до 100 °С

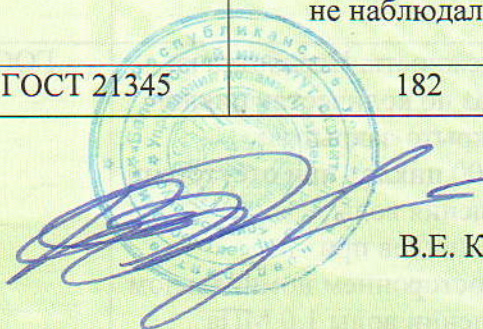
Таблица

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
1.	Герметичность затвора и прокладочных соединений в двух направлениях. Испытание давлением воды 1,1 МПа	ГОСТ 9544, ГОСТ 21345	Во время испытаний в течение 180 секунд видимые протечки отсутствовали, соединения и уплотнения герметичны
2.	Класс герметичности	ГОСТ 9544	А
3.	Прочность и плотность материала деталей и сварных швов, работающих под давлением рабочей среды. Испытание пробным давлением воды 1,5 МПа	ГОСТ 356, ГОСТ 21345	Во время испытаний в течение 60 секунд видимые протечки отсутствовали, «потения» не было. Механические разрушения и видимые остаточные деформации не обнаружены
4.	Надежность. Нарботка на отказ по количеству циклов «открыто-закрыто»: - 1000 циклов при отсутствии давления воды; - 10 циклов при одностороннем номинальном давлении воды 1,0 МПа	ГОСТ 21345	Во время и после испытаний протечки отсутствовали. Клапаны после испытаний работоспособны

Окончание таблицы

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
5.	Качество и размер резьбы	ГОСТ 10944	Вмятины и заусенцы на поверхности резьбы отсутствуют, резьба G½-B
6.	Крутящий момент на рукоятке клапана, Н·м	ГОСТ 10944	1,0
7.	Внешний вид, качество поверхности, дефекты внешнего вида	Визуально	Внутренняя и наружная поверхности ровные и гладкие. Вздутий, раковин, трещин и посторонних включений не обнаружено
8.	Номинальная длина клапана и отклонение от номинальной длины клапана, мм: - номинальная длина - отклонение	ГОСТ 26433.1	70,0 +0,1
9.	Качество антикоррозийного покрытия: - внешний вид; - прочность сцепления покрытия: - - метод рисок; - - метода нагрева (T _{исп} =100 °С, время выдержки 1 час)	ГОСТ 9.302	Следы расслоений и механические повреждения на поверхности отсутствуют. Отслаивания покрытия между линиями и в сетке квадратов не наблюдается. Вздутия и отслаивания покрытия не наблюдалось
10.	Масса клапана, г	ГОСТ 21345	182

Руководитель уполномоченного органа



В.Е. Корото

№ 0034021

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС

06.1381.20

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Техническое свидетельство распространяется на клапаны запорно-регулирующие вентильного типа радиаторные термостатические латунные номинальным диаметром DN15, производства «FERRO S.A.», Республика Польша, предназначенные для внутренних систем отопления с максимальным рабочим давлением 1,0 МПа и температурой рабочей среды до 100 °С.

2. Техническое свидетельство распространяется на клапаны запорно-регулирующие вентильного типа радиаторные термостатические из латуни (далее – клапаны), предназначенные для присоединения радиатора к трубопроводу и изменения гидравлического сопротивления за счет механического поворота собственной вентильной вставки, тем самым обеспечивая необходимую пропускную способность радиатора. В крайнем положении вентильной вставки осуществляется полное отключение отопительного прибора. Клапаны используются в двухтрубных и однетрубных насосных системах водяного отопления. Клапаны могут поставляться в комплекте с термостатическими элементами. Клапаны изготовлены в соответствии с PN-EN 13828. Присоединение клапанов к трубопроводу резьбовое, детали клапанов изготовлены из никелированной латуни, уплотнение кольцевое из EPDM.

3. Радиатор присоединяют к подающему трубопроводу через запорно-регулирующие клапаны. Соединение клапанов с радиатором и трубопроводом должно быть выполнено без натяжения трубопровода. Установка их должна обеспечивать безопасное обслуживание, уход и демонтаж в случае ремонта или замены. Перед пуском в эксплуатацию необходимо проверить работоспособность клапанов. Во время эксплуатации клапанов, необходимо периодически (не менее одного раза в год) производить внешний осмотр. Каждый клапан сопровождается инструкцией по установке и обслуживанию фирмы-изготовителя.

4. На корпусе клапанов, в процессе производства, нанесена следующая информация: торговый знак изготовителя (на головке клапана – наименование изготовителя); номинальный диаметр; стрелка указывающая направление потока среды.

На вакуумной упаковке нанесена следующая информация: торговый знак изготовителя; наименование изделия; размер присоединительной резьбы; код по каталогу; максимальная температура рабочей среды; максимальное рабочее давление; диапазон настроек; обозначение нормативного документа; электронный адрес изготовителя; штрих-код. На упаковочную коробку наклеена этикетка со следующей информацией: наименование и адрес изготовителя; наименование и адрес импортера в Республику Беларусь; срок хранения; срок службы; телефон сервисного центра.

5. Транспортирование клапанов производится любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном транспорте. При транспортировании и хранении должны соблюдаться условия, обеспечивающие защиту от воздействия влаги, агрессивных жидкостей и механических повреждений. Клапаны хранят в упакованном виде (коробки из картона) по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150. Транспортирование в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150.

6. Проектирование, производство, приемку работ и эксплуатацию трубопроводов с использованием клапанов следует осуществлять в соответствии с проектной и технологической документацией, требованиями ТКП 45-4.02-73-2007 «Системы отопления из металлополимерных труб. Правила проектирования и монтажа», ТКП 45-4.02-74-2007 «Системы отопления и вентиляции усадебных жилых домов. Правила проектирования», ТКП 45-4.01-319-2018 «Системы внутреннего водоснабжения и канализации зданий. Строительные нормы проектирования», СНБ 4.02.01-03 «Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха», СТБ 2038-2010 «Строительство. Монтаж систем отопления зданий и сооружений. Контроль качества работ» и других технических нормативных правовых актов в строительстве, действующих на территории Республики Беларусь, с учетом настоящего технического свидетельства и технической информации производителя, которыми сопровождается каждая партия клапанов.

7. Ответственность за соответствие клапанов настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик, подрядчик.

Руководитель уполномоченного
органа



В.Е.Корото

№ 0034022